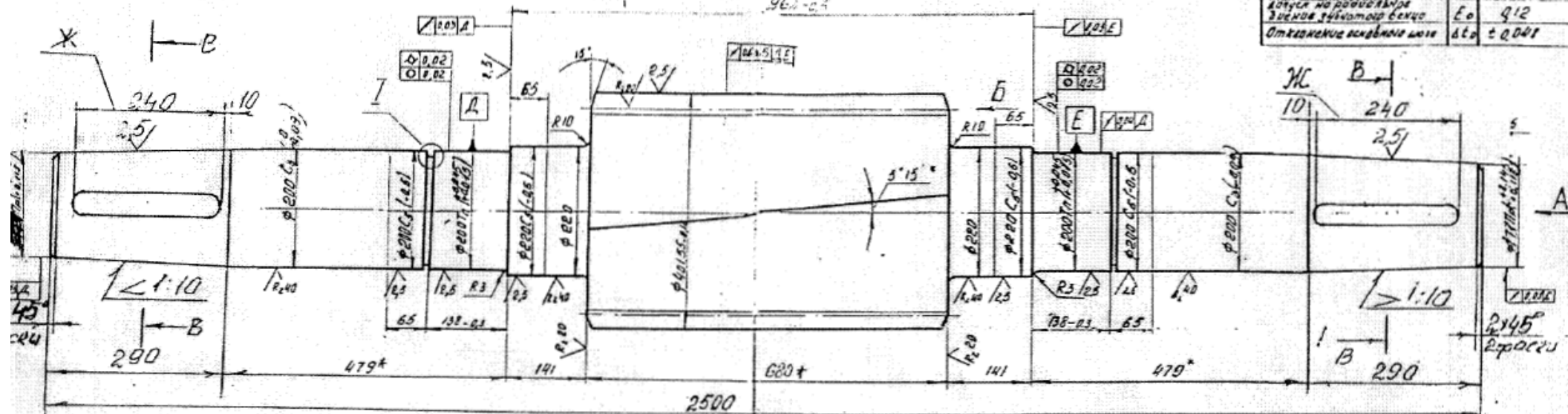
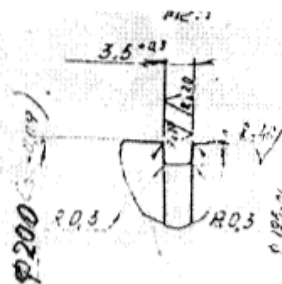


0000
M1:2

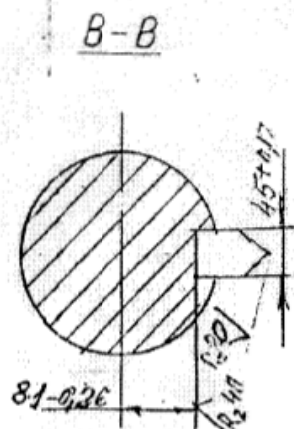
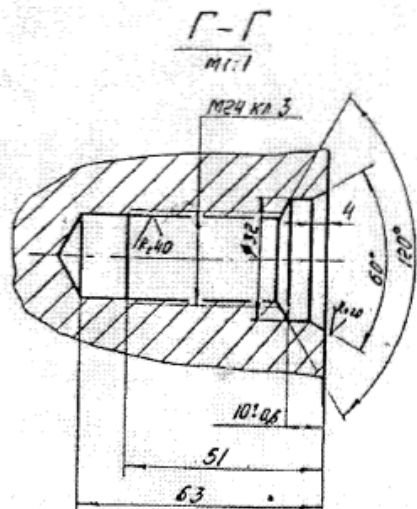
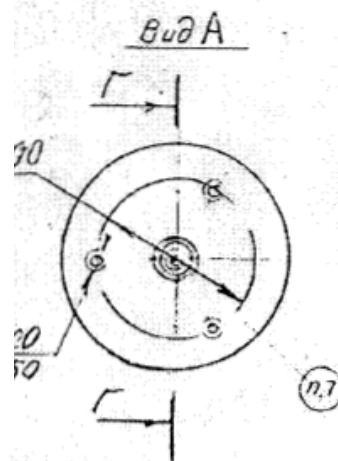
ТВЧ НРС ≥ 40



ТВЧ НРС ≥ 30



Модуль нормальный	mm	16
Число зубьев	z	22
Угол наклона зубьев	β	$5^\circ 15'$
Направление зуба	—	левое
Исходный контур	ГОСТ	13755-69
Коэффициент смещения	x	+0.5
Система отсчета	—	Ст 8-1
Получено зубо по черте	S_z	30.92 ± 0.05
Измеренная высота	h_x	24.67
Измеренная ширина	E_o	9.12
Отклонение исходных	ΔC_o	± 0.04



1. НВ 255. 321
2. Неуклонные предельные отклонения размеров охватывающих — по А7, охватываемых — по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуску Вк1
3. Параллельное смещение и перенос осей стандартных позов относительно оси вала не более 0.15 мм на длине ЖС.
4. Действительный размер наружного диаметра шестерни, измеренный с точностью до 0.05 мм набить на торце
5. Толщину зубьев контролировать с учетом действительного наружного диаметра
6. Размеры для справок
7. Маркировать по нормам. Р 51-1

МШР 3231

1342.08.280-2	
Вал шестерня	980 1:5
Сталь 34ХН1М	Угломолот 30600
ТУ УТМ 20-4-54	ОГК, ГМ.